

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH***Turbiny napowietrzająco – mieszające typu AQUA-JET (AQUA TURBO® AER-SL 0220-24-2)*****Parametry urządzenia:**

H_{zagłębienia} = 2,0 m poniżej lustra wody,
N= 2,2 kW

Jak działa?

1. Zatapialny silnik napędza turbinę.
2. Turbina obracając się wytwarza podciśnienie w komorze próżniowej.
3. Powietrze atmosferyczne, zasysane jest przez przewód ssawny, jest wtłaczane przez turbinę i dokładnie mieszane z napowietrzonym medium.

Jak jest zbudowane?

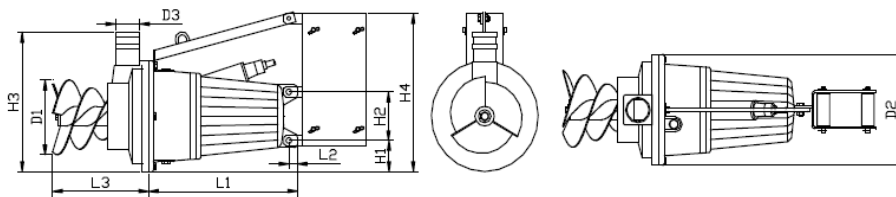
1. Turbina napędzana jest bezpośrednio (bez użycia przekładni) przez zatapialny silnik.
2. Urządzenia są montowane na zestawach instalacyjnych umożliwiających płynną regulację głębokości urządzenia i kąta działania.

Z czego się składa?

1. Zatapialny silnik w obudowie z żeliwa, klasa izolacji F = 155 st C, klasa zabezpieczenia IP 68.
2. Komora próżniowa wykonana z żeliwa szarego.
3. Turbina wykonana jest ze stali nierdzewnej AISI 304.
4. Przewód ssawny wykonany z PE lub PCV.
5. Zestaw montażowy stal nierdzewna.

Dane techniczne

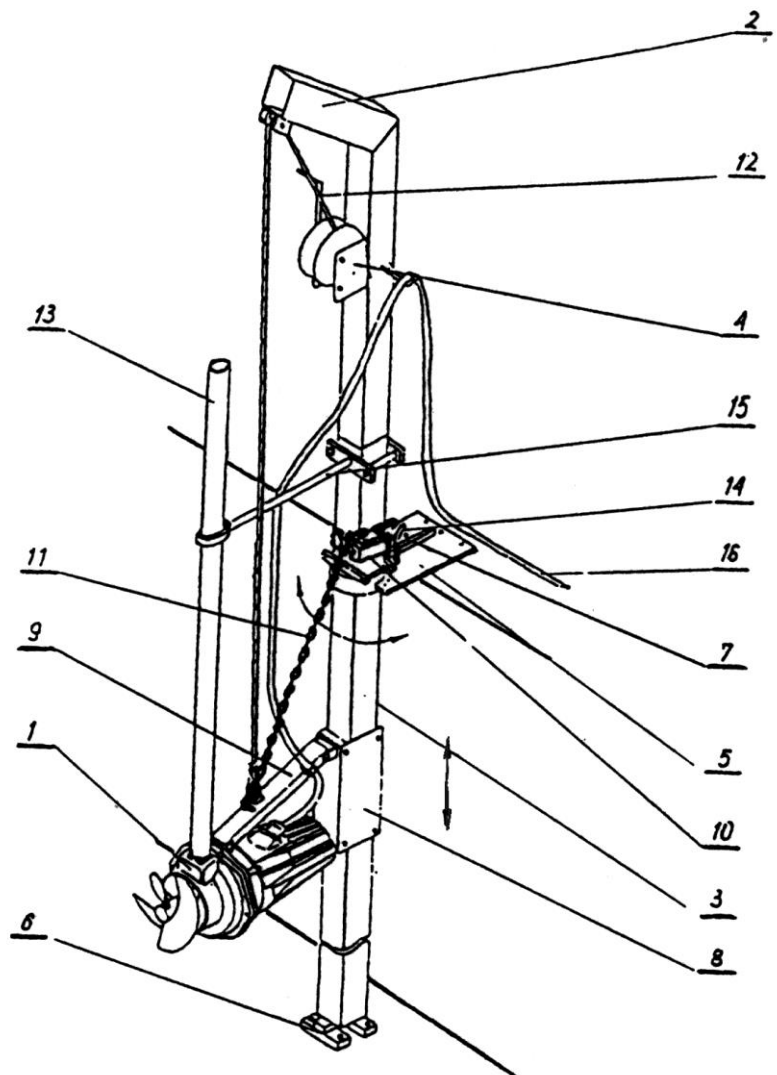
Typ	Moc silnika	Prędkość obrotowa	L1	L2	L3	D1	D2	D3	H1	H2	H3	H4	Masa
AER-SL	kW	obr/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
(AER-SL 0220-24-2)	2,20	1 375	398	18	183	209	280	75	89	102	340	474	52



SPOSÓB MOCOWANIA NA PROWADNICY

1. Urządzenie typu Aqua-Jet
2. Wysięgnik wciągarki *
3. Maszt główny
4. Wciągarka *
5. Mocowanie do ściany zbiornika
6. Mocowanie do dna zbiornika
7. Kierownica
8. Prowadnica
9. Belka prowadnicy
10. Łapacz łańcucha
11. Łańcuch
12. Linka stalowa *
13. Przewód powietrzny, elastyczny
14. Sworzeń kierownicy
15. Uchwyt przewodu powietrznego
16. Przewód elektryczny

* - wciągarka/żurawik dostępna opcjonalnie



AQUA TURBO[®] AER-SL (typu Aqua Jet)

AQUA TURBO[®] AER-SL 0220-24

H2O Rozwiązania Proekologiczne Sp. z o.o.

Tel.: (022) 897 00 30, 897 00 31

Dane techniczne

ul. Hajoty 61, 01-821 Warszawa

Fax.: (022) 897 00 32

e-mail : biuro@h2-o.com.pl

Charakterystyka

Moc pobierana	:	2,86 kW	(P ₁)
Moc przekazywana do ścieków	:	2,09 kW	(P ₂)

Dane silnika elektrycznego (zgodnie z IEC 34-1 / VDE 0530)

Marka / Typ	:	EMOD	TMU 90
Moc nominalna	:	2,2 kW	
Nominalna prędkość obrotowa	:	1375 min ⁻¹	
Maksymalny współczynnik przeciążenia	:	1,1	
Zasilanie	:	400/690 Volt , 50Hz, 3 fazy	
Sprawność przy pełnym obciążeniu	:	73	
Cos phi przy pełnym obciążeniu	:	0,82	
Budowa	:	Całkowicie zamknięta	
Typ montażu	:	B5 S - Kołnierz	AF 15/30
Kołnierze	:	IEC standard	IEC 72-1
Prąd nominalny	:	5,3 A	
Rozruch	:	Bezpośredni	
Prąd rozruchowy	:	4 x Inom	
Klasa zabezpieczenia	:	IP 68	
Klasa izolacji	:	Klasa F, wzrost temperatury ograniczony do B	
Uzwojenia	:	nie higroskopijne	
Łożyska	:	łożyska kulkowe	
Czas życia / częstość smarowania	:	40,000 godzin / bezobsługowe	
Wał	:	jeden odcinek, bez sprzęgła / bez przekładni	
Czujnik wilgotnościowy	:		
PTC - (NC 155°C)	:		

Materiały

Obudowa silnika	:	Pdwojnje uszczelniona komorą olejową	
od strony komory	:	Mechaniczne z węgla krzemu Burgmann MG1 (SiC/SiC/Viton)	
od strony silnika	:	Uszczelnienie radialne	
Obudowa silnika i komory próżniowej	:	Żeliwo, malowane epoxy	
Wszystkie inne części mające kontakt ze ście : Iwiriik, mocowanie, śruby)	:	Stal nierdzewna AISI 304L	(na życzenie AISI 316L)
10m kabla elektrycznego	:	Typ:	A 07 RN-F 7G1.5
Waga	:	52 kg	

Na życzenie

Silnik w wykonaniu przeciwwybuchowym

SYGNALIZATOR WILGOCI I TEMPERATURY

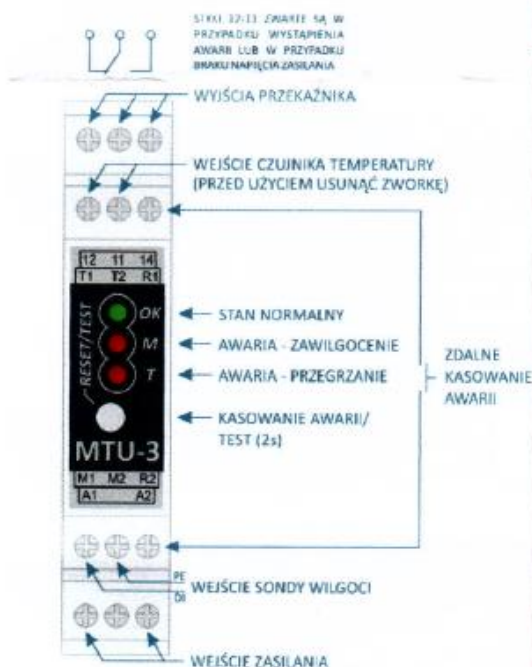
MTU-3

OSTRZEŻENIE!

Urządzenie jest przeznaczone dla połączeń z sieciami 1-fazowymi i musi być zainstalowane zgodnie z normami obowiązującymi w danym kraju. Instalacja oraz podłączenie powinny być przeprowadzane przez wykwalifikowanego elektryka, który zna funkcjonowanie i parametry techniczne tego urządzenia. W celu wykonania podłączeń należy użyć wkrętaka krzyżowego PH1 lub płaskiego 3.5mm. Urządzenie należy montować na szynie TH-35. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek wad bądź usterek, braku elementów lub zniekształcenia prosimy nie instalować urządzenia tylko skontaktować się ze sprzedawcą. Demontaż obudowy powoduje utratę gwarancji oraz stwarza zagrożenie porażenia prądem.

FUNKCJE

Sygnalizator służy do zabezpieczania wnętrza pomp oraz mieszadeł przed zalaniem oraz przed nadmierną temperaturą. Wilgoć kontrolowana jest przy pomocy sond wbudowanych w pompę lub mieszadło. Temperatura kontrolowana jest przy pomocy czujników PTC znajdujących się w silniku pompy lub mieszadła. MTU-3 może również współpracować z czujnikami bimetalicznymi. Na czujnik wilgoci podawane jest napięcie przemiennie w celu uniknięcia zjawiska elektrolizy. Napięcie odłączane jest po wystąpieniu awarii. Sygnalizator wyposażony jest w diody LED sygnalizujące odpowiedni stan oraz w wyjście przekaźnikowe. Stany awarii zapamiętywane są nawet po zaniku napięcia zasilającego. Sygnalizator wyposażony jest w przycisk kasowania awarii oraz testu. Test uruchamiany jest po naciśnięciu i przytrzymaniu przycisku przez 2s. Dodatkowo, awarię można kasować zdalnie za pomocą styku zwierneego.



DANE TECHNICZNE

Zasilanie:	85...265V AC
Pobór mocy:	0.6W
Wymiary (sz. x wys. x gł.):	17.5 x 90 x 56.4 [mm]
Waga:	61g
Rezystancja zadziałania wejścia sondy wilgoci:	<100kΩ
Czas zadziałania wejścia sondy wilgoci:	10s
Rezystancja zadziałania wejścia czujnika temperatury:	>3.3kΩ
Obciążalność styku przekaźnika:	AC1 5A/250V AC, DC1 5A/30V DC
Przekrój przewodów podłączeniowych:	maks. 2.5mm ²
Mocowanie obudowy:	szyna TH-35
Pozycja pracy:	dowolna
Stopień ochrony obudowy:	IP40
Temperatura pracy:	-30...+60°C
Temperatura przechowywania:	-60...+70°C
Kategoria przepięć:	III
Klasa:	II
Zgodność z normami:	PN-EN 60730-1:2012E PN-EN 60730-2-2:2003/A1:2008P



UWAGA!

Symbol przekreślonego kosza oznacza, iż zużyty sprzęt podlega selektywnemu zbieraniu i nie może być wyrzucony wraz z odpadami komunalnymi. Sprzęt oznaczony niniejszym symbolem zawiera w sobie składniki, które mogą powodować skażenie środowiska naturalnego.