

Data złożenia (dzień -miesiąc-rok)

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁAT ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

DEKLARACJE NALEŻY WYPEŁNIĆ CZYTELNIE NA MASZYNI, KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE WIELKIMI DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

Podstawa prawna: Ustawa z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tj. Dz.U. z 2021r., poz. 888).

Składający: Właściciel nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (deklarację może złożyć także współwłaściciel, użytkownik wieczysty, osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie, użytkowaniu lub osoba faktycznie władająca daną nieruchomością).

Termin składania: Pierwszą deklarację w terminie 14 dni od zamieszkania na danej nieruchomości albo w lokalu pierwszego mieszkańca lub wytworzenia na danej nieruchomości odpadów komunalnych. Nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty.

A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

WÓJT GMINY JEMIELNO, JEMIELNO 81, 56-209 JEMIELNO

B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznaczyć właściwą pozycję)

PIERWSZA DEKLARACJA (data powstania obowiązku ponoszenia opłat) NOWA DEKLARACJA (data powstania obowiązku ponoszenia opłat) KOREKTA DEKLARACJI (data powstania obowiązku ponoszenia opłat)

C. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJE

C1. RODZAJ PODMIOTU (zaznaczyć właściwą pozycję)

WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI WSPÓLWŁAŚCICIEL UŻYTKOWNIK WIECZYSTY
 NAJEMCA, DZIERŻAWCA ZARZĄDCA NIERUCHOMOŚCI INNY

C2. DANE IDENTYFIKACYJNE (zaznaczyć właściwą pozycję)

Osoba fizyczna Osoba prawna Jednostka organizacyjna, w tym spółka, nieposiadająca osobowości prawnej

IMIĘ I NAZWISKO/PEŁNA NAZWA

PESEL

REGON

NIP

NR TELEFONU

ADRES E-MAIL

C3. ADRES ZAMIESZKANIA LUB SIEDZIBA SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJE

KRAJ

WOJEWÓDZTWO

POWIAT

GMINA

ULICA

NR DOMU/LOKALU

MIEJSCOWOŚĆ

KOD POCZTOWY

POCZTA

C4. MIEJSCE POŁOŻENIA NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

MIEJSCOWOŚĆ

NR DOMU/LOKALU

KOD POCZTOWY

POCZTA

D. ADRES DO KORESPONDENCJI – jeśli jest inny, niż adres z pkt. C3		
KRAJ	WOJEWÓDZTWO	POWIAT
GMINA	ULICA	NR DOMU/LOKALU
MIEJSCOWOŚĆ	KOD POCZTOWY	POCZTA

E. USTALENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI
E1. DOTYCZY TYLKO WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁYCH

- ❖ Oświadczam, że na terenie nieruchomości łącznie zamieszkuje..... osób
- ❖ Oświadczam, że odpady komunalne z nieruchomości zbierane będą w sposób;

SELEKTYWNY

LICZBA OSÓB ZAMIESZKUJĄCYCH NIERUCHOMOŚĆ	MIESIĘCZNA STAWKA OPŁATY ZA JEDNEGO MIESZKAŃCA <small>(należy podać kwotę w PLN)</small>	WYSOKOŚĆ MIESIĘCZNEJ OPŁATY* <small>(należy podać kwotę w PLN)</small>
	_____ ZŁ.	_____ ZŁ.

*Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowi iloczyn liczby osób x stawkę

- ❖ Oświadczam, że odpady ulegające biodegradacji będą kompostowane na terenie nieruchomości wskazanej w niniejszej deklaracji:

TAK NIE

WYLICZENIE OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI W PRZYPADKU KOMPOSTOWANIA ODPADÓW ULEGAJĄCYCH BIODEGRADACJI

LICZBA OSÓB ZAMIESZKUJĄCYCH NIERUCHOMOŚĆ	MIESIĘCZNA STAWKA OPŁATY POMNIEJSZONA O KWOTĘ ZWOLNIENIA Z TYTUŁU KOMPOSTOWANIA <small>(należy podać kwotę w PLN)</small>	WYSOKOŚĆ MIESIĘCZNEJ OPŁATY* <small>(należy podać kwotę w PLN)</small>
	_____ ZŁ.	_____ ZŁ.

*Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi stanowi iloczyn liczby osób x stawkę

UWAGA: zwolnienie dotyczy właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym.

E2. OŚWIADCZENIE DOTYCZY NIERUCHOMOŚCI NA, KTÓRYCH ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE LUB INNE NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANYCH NA CELE REKREACYJNO – WYPOCZYNKOWE

❖ Oświadczam, że odpady komunalne z nieruchomości zbierane będą w sposób:

SELEKTYWNY

DOMEK LETNISKOWY LUB INNA NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTANIA NA CELE REKREACYJNO- WYPOCZYNKOWE	RYCZAŁTOWA STAWKA OPŁAT <small>(należy podać kwotę w PLN)</small>	WYSOKOŚĆ ROCZNEJ OPŁATY* <small>(należy podać kwotę w PLN)</small>
_____	_____ ZŁ.	_____ ZŁ.
<small>*Wysokość miesięcznej opłaty stanowi iloczyn liczby domków x stawkę</small>		

E3. OŚWIADCZENIE DOTYCZY TYLKO NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁYCH

❖ Oświadczam, że odpady komunalne z nieruchomości gromadzone są w pojemnikach/workach w sposób:

SELEKTYWNY

WIELKOŚĆ POJEMNIKA/WORKA	STAWKA OPŁATY ZA POJEMNIK/WOREK <small>(należy podać kwotę w PLN)</small>	LICZBA POJEMNIKÓW/WORKÓW	WYSOKOŚĆ MIESIĘCZNEJ OPŁATY* <small>(należy podać kwotę w PLN)</small>
WOREK 60L	_____ ZŁ.	_____	_____ ZŁ.
WOREK 120L	_____ ZŁ.	_____	_____ ZŁ.
POJEMNIK 110L	_____ ZŁ.	_____	_____ ZŁ.
POJEMNIK 120L	_____ ZŁ.	_____	_____ ZŁ.
POJEMNIK 240L	_____ ZŁ.	_____	_____ ZŁ.
POJEMNIK 1100L	_____ ZŁ.	_____	_____ ZŁ.
<small>*Wysokość miesięcznej opłaty stanowi iloczyn liczby worków/pojemników x stawkę</small>			

RAZEM WYSOKOŚĆ OPŁATY MIESIĘCZNEJ ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI
_____ ZŁ.

**OBLICZONA OPŁATA ZA NIERUCHOMOŚĆ ZAMIESZKAŁĄ/NIEZAMIESZKAŁĄ
WYNOŚI _____ ZŁ/MIESIĄC.**

Dane przyjęte do obliczenia miesięcznej opłaty na podstawie norm wymienionych w Regulaminie utrzymania czystości i porządku na terenie gminy Jemielno określonym odrębną uchwałą.

W przypadku, gdy nieruchomość w części jest zamieszkała, a w części niezamieszkała, należy wypełnić zarówno pkt. E1 jak też E3

F. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ	
DATA:	CZYTELNY PODPIS:

G. ADNOTACJE ORGANU	
UWAGI ORGANU:	
DATA:	PODPIS PRZYJMUJĄCEGO FORMULARZ

Pouczenie

1. Obowiązek złożenia deklaracji do Wójt Gminy Jemielno o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi powstaje w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, należy złożyć nową deklarację do Wójt Gminy Jemielno w terminie do 10 dnia następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.
3. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
4. Zgodnie z art. 6o w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości, co do danych zawartych w deklaracji Wójt określa w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez Radę Gminy metody, a w przypadku ich braku -uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.
5. W przypadku nie wpłacenia w określonych ustawowo terminach miesięcznej opłaty lub wpłacania jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tj. Dz.U. z 2020r., poz. 1427 ze zm.)

Klauzula informacyjna o przetwarzaniu danych osobowych

Zgodnie z art. 13 ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r. (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016) informuję, iż:

- 1) Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Urząd Gminy w Jemielnie, Jemielno 81, 56-209 Jemielno.
- 2) Kontakt z Inspektorem Ochrony Danych – kontakt@rodo-leszno.com.pl, tel: 783479791.
- 3) Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą w celu realizacji ustawowych zadań urzędu - na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r. oraz na podstawie art. 9 ust.1 lit. g ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r. Cel przetwarzania: w zależności od charakteru sprawy wynikać będzie z konieczności załatwienia Pani/Pana wniosku, zawarcia lub wykonania umowy, wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na ADO, jak również niezbędność ochrony żywotnych interesów Pani/Pana lub osoby trzeciej będącej osobą fizyczną, niezbędność do wykonania zadania realizowanego w interesie publicznym lub sprawowania władzy publicznej przez ADO.
- 4) Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą wyłącznie podmioty uprawnione do uzyskania danych osobowych na podstawie przepisów prawa.
- 5) Pani/Pana dane osobowe przechowywane będą w czasie określonym przepisami prawa, zgodnie z instrukcją kancelaryjną.
- 6) Posiada Pani/Pan prawo żądania od Administratora dostępu do danych osobowych, prawo do ich sprostowania, usunięcia lub ograniczenia przetwarzania, prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania, prawo do przenoszenia danych, prawo do cofnięcia zgody w dowolnym momencie.
- 7) Ma Pani/Pan prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego.
- 8) Podanie danych osobowych jest niezbędne do zrealizowania celu w jakim je podano.
- 9) Dane osobowe nie podlegają zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji ani profilowaniu.